

Procedure 2003: Installation of Boss™ 755 and 850 Piggyback Clamps

effective 08/15


Selection

- 1. Use 755 piggyback clamp for 750 Boss™ clamp. Use 850A piggyback clamp for 850 Boss™ clamp.
- 2. Refer to Procedure 3000: Criteria for Sufficient Fit of a Boss™ Clamp (page 36).


Preparation

- Install the 750 or 850 clamp using Procedure 2002: Installation of Boss™ 6 Bolt Clamp (page 16).

Notes

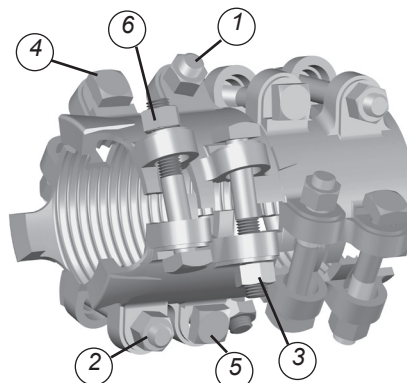
- 1. Periodic bolt re-tightening is necessary due to "cold-flow" present in all rubber hoses.
- 2. Boss™ clamps (including nuts and bolts) are for a single use only! Once removed, discard. 
- 3. When installing stainless steel bolts and nuts, the use of anti-seize or anti-galling lubricant is advised. A light coat is required on the bolt threads to prevent thread galling and artificial torque reading.
- 4. After assembly of stainless steel clamps and bolts, Dixon™ advises checking the torque setting once per week for the first month after the system is placed in service and then twice per month thereafter.

Process

- 1. Position the holes in each segment of the piggyback clamp over the pigtails of the 750 or 850 clamp just installed.
- 2. Tighten the bolts by hand until there is equal thread engagement on all six nuts and they are snug.
- 3. Using a torque wrench, tighten bolts to the recommended torque value listed in the current DPL (Dixon™ Price List). *Note: Torque values for steel nuts and bolts are based upon "dry bolts". Lubricant on bolts will adversely effect clamp performance.* 

Tighten nuts on bolts in the following sequence. See illustration below.

- a. Bolt 1 one full turn.
 - b. Bolt 2 one full turn.
 - c. Bolt 3 one full turn.
 - d. Bolt 4 one full turn.
 - e. Bolt 5 one full turn.
 - f. Bolt 6 one full turn.
 - g. Repeat 'a' to 'f' until all bolts are tightened to recommended torque.
- 4. Retighten bolts on 750 or 850 clamp as per 'a' through 'g' above.
 - 5. Retighten bolts on 755 or 850A piggyback clamp as per 'a' through 'g' above.
 - 6. Repeat until all 12 bolts are tightened to recommended torque. Clamp bolts are designed to bend during tightening. This 'bending' allows the clamp to conform to the hose circumference.
 - 7. Inspect results using Procedure 3000: Criteria for Sufficient Fit of a Boss™ Clamp (page 36) and Procedure 3001: Bolt Clamp Inspection (pages 37-38).
 - 8. Test the assembly using Procedures 4000: General Hydrostatic Testing Information (page 45) and 4001: Hydrostatic Testing (page 46).



Procédure 2003: Installation de collier de serrage 755 "Boss" et 850 "Piggyback"(ferroutage)

Effectif 02/08

Sélection

1. Utilisez un collier de serrage 755 "Piggyback" pour le collier de serrage 750 "Boss". Utilisez un collier de serrage 850A "Piggyback" pour collier de serrage 850 "Boss".
2. Faites référence à la procédure 3000 : Critères pour un ajustement suffisants d'un collier de serrage "Boss" (page 34).

Préparation

Installez un collier de serrage 750 ou 850 en utilisant la procédure 2002: Installation de collier de serrage à 6 boulons "Boss" (page 16).

Notes

3. Le resserrage périodique des boulons est nécessaire à cause du "débit froid" présent dans tous les boyaux de caoutchouc.
1. Les colliers de serrage (à boulons et écrous) sont pour être utiliser une seul fois! Une fois que vous les avez retirés jetez-les.

ALERTE
SÉCURITÉ

Procès

1. Positionnez les trous de chaque segment du collier de serrage "Piggyback" sur les crochets du collier de serrage 750 ou le 850 qui a été installé.
2. Vissez tous les boulons à la main jusqu'à ce qu'ils soient tous égale sur les 6 boulons et serrez-les.
3. Utilisez une clé dynamométrique, serrez les boulons à la torsion recommandée listé dans le DGCL (Catalogue Dixon) courant. *Note: Les valeurs de torsions sont basées sur les "boulons secs". Les lubrifiants sur les boulons seront défavorables à la performance des colliers de serrage.* Serrez les écrous et les boulons dans l'ordre suivant. Voir l'illustration ci-dessous.
 - a. Boulon 1 un tour complet.
 - b. Boulon 2 un tour complet.
 - c. Boulon 3 un tour complet.
 - d. Boulon 4 un tour complet.
 - e. Boulon 5 un tour complet.
 - f. Boulon 6 un tour complet.
 - g. Répétez 'a' à 'f' jusqu'à ce que les boulons soient serrés à la torsion recommandée.
4. Resserrez les boulons du collier de serrage 750 ou 850 comme indiqué aux étapes 'a' à 'g' ci-dessus.
5. Resserrez les boulons du collier de serrage 755 ou 850A "Piggyback" comme indiqué aux étapes 'a' à 'g' ci-dessus.
6. Répétez jusqu'à ce que les 12 boulons soient resserrés à la torsion recommandée. Les boulons de colliers de serrage sont conçus pour pouvoir plier lors du pliage. Ce "pliage" permet au collier de serrage de se conformer à la circonférence du boyau.
7. Inspectez les résultats en utilisant la procédure 3000: Critères pour un ajustement suffisants d'un collier de serrage "Boss" (page 34) et procédures 3001: Inspections des boulons du collier de serrage (pages 35- 36).
8. Testez l'assemblée en utilisant la procédure 4000: Information générale d'essai hydrostatique (page 43) et 4001: Essai hydrostatique (page 44).

ALERTE
SÉCURITÉ

